

株式会社 竜飛精工青森工場

持つる力をすべて発揮し全員が
自分の仕事を自覚して懸命に働く
取引先の求めに迅速に対応する



会社案内

精密プラスチック成形用金型の設計製作・射出成形
大手車メーカーや大手家電メーカーの主要部品の金型製作

欲しい人材像

モノづくりに興味があり、チームワークを大切にし、やりがいとプライドをもって業務に取り組める方

先輩社員からのメッセージ

入社一年目の私は金型の知識もないまま入社したので、覚える事がたくさんあり大変でした。最初は大きい機械を操作するのも少し怖かったのですが、今では一人で出来る事も増え自信もてるようになりました。これからも先輩の指導のもと一生懸命頑張っていきたいと思えます。

入社 1年目
職種 金型製造工
(金型のNC加工)

勤務時間
8時30分～17時30分
(休憩60分)

10時～10時5分 休憩
12時～12時45分 昼休憩
15時～15時10分 休憩

※シフトにより、勤務時間は前後します。



PRポイント

- ▼週休2日制(土・日) その他会社カレンダーによる
- ▼賞与年2回あり
- ▼有休消化率68.75%
- ▼通勤手当、時間外勤務手当、役職手当等あり

会社情報

- 創業 昭和48年
- 事業内容
プラスチック用金型の設計・製作
(本社：東京都府中市)
- 代表者 代表取締役 花田 悟
- 資本金 1,000万円
- 従業員数 28名
男性 18名 女性 10名
- 所在地・問い合わせ先
〒037-0011
青森県五所川原市大字金山字泉田74-1
TEL0173-33-7224
FAX0173-33-7225
- 会社HP
<http://www.tappiseiko.co.jp>

